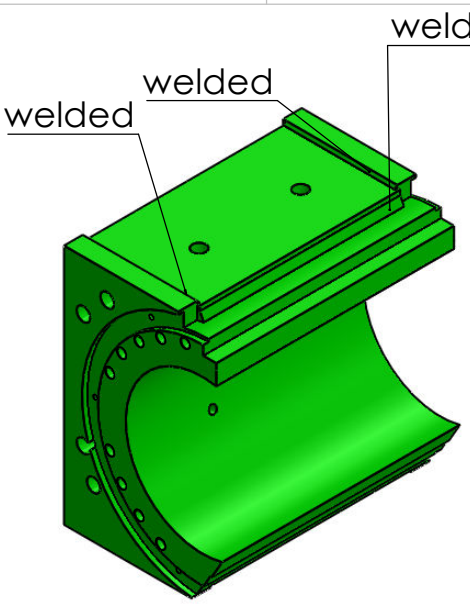
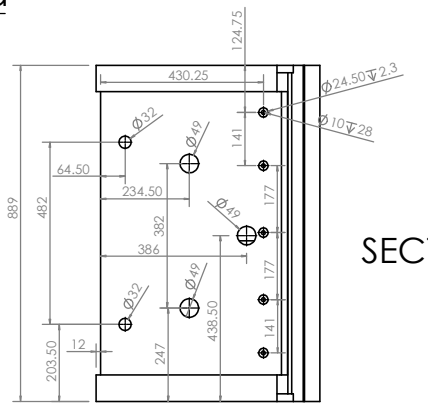
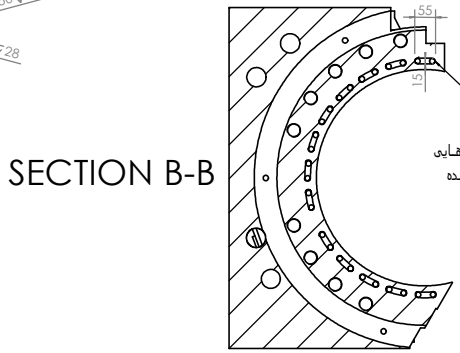
surface roughness (max height)	R max (µm)	under 0.8	under 6.3	under 25	under 100	not machined surface	common variations of tolerance (Machining)	Ratings of nominal dimension	over 0.5 to 6	over 6 to 30	over 30 to120	over 120 to 315	over 315 to 1000	over 1000 to 4000
	symbol	▽▽▽	▽▽	▽	▽	~		Tolerance	±0.02	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3

6.3 ,(3.2 , 1.6)

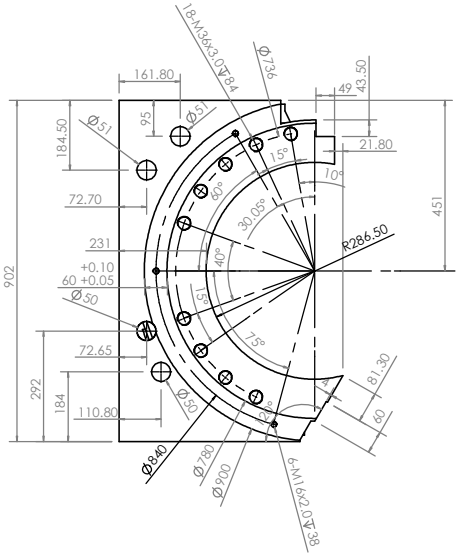


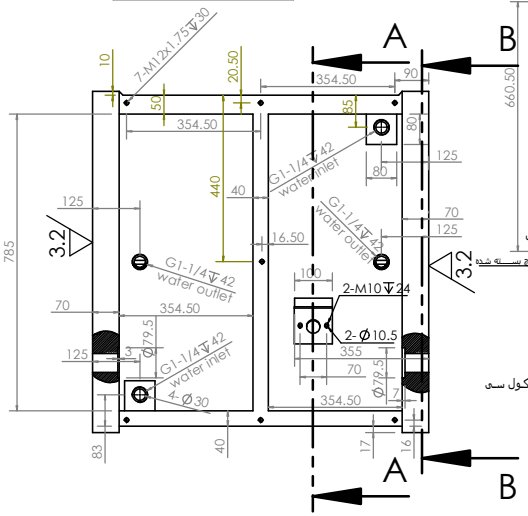


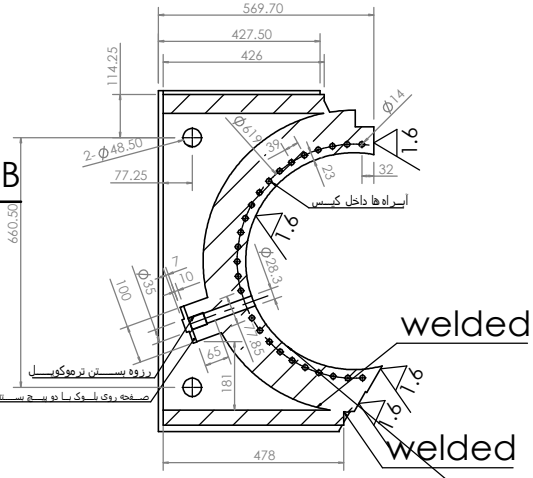


SECTION B-B

برای اتصال آب راه ها به یکدیگر روی سطح کیس با تیغ فرز 15 میلیمتر به عمق 30 میلیمتر تا رسیدن به سوراخ ها به صورت یکی در میان مانند نقشه فرزکاری می شود و سپس خار یا چهار پهلوی 15 در 15 میلیمتر داخل شیار به صورت ابندی جوشکاری می شود و به این صورت راه ارتباط آب به عرض و عمق 15 میلیمتر ایجاد می شود ،درسمت دیگر کیس سوراخ هایی که ارتباط با یکدیگر ندارند مانند توضیحات به صورت یکی در میان فرزکاری صورت گرفته و همان مراحل توضیح داده شده صورت می گیرد تا آب به صورت رفت و برگشتی وارد کیس شده و خارج شود

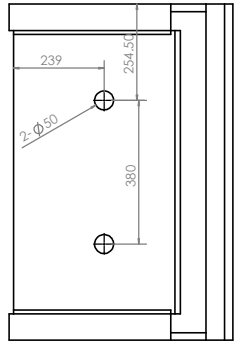


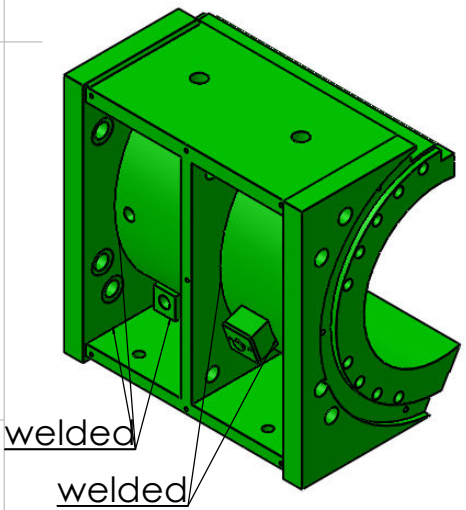




داخل کیس stelite alloy 6 جوشکاری می شود به ضخامت 3 میلیمتر دارای سختی 55 تا 60 راکول سی

SECTION A-A





جنس قطعه طبق آنالیز جنس

Flie Name: نیم چمبر میکسر بنبوری خط سی			Machine:
REFRENCE DRAWING NO:			PART NAME:
			SUB ASSEMBLY NAME:
	NAME	DATE	SIGNATURE
DRAWN	a.rahimisadegh	1403/08/12	
CHK'D			
APPV'D			
MFG			
Q.A			
REV			
WEIGHT:		HARDNESS:	
MATERIAL:		DIMENTION: mm	SCALE 1:20 / ISO-128 / SHEET 1 OF 1 / A4

BAREZ INDUSTRIAL GROUP (BIG)

KERMAN TIRE & RUBBER COMPANY